

# Lineastar

The star is born

- ▼ Macchina a portale per il taglio efficiente dei formati di lamiera standard
- ▼ Versatile per applicazioni ossitaglio e/o plasma
- ▼ Taglio a controllo numerico a basso costo ed alto profilo
- ▼ Soluzione economica per il debutto nella tecnologia di taglio plasma
- ▼ LINEASTAR, la stella della gamma Soitaab Impianti, nata nel segno di una elevata dinamica, precisione ed affidabilità



Cutting at the highest levels

# Lineastar



## taglio ai massimi livelli



Lineastar con banco di aspirazione fumi

La LINEASTAR viene impiegata per diverse soluzioni di taglio economico. E' disponibile in diverse versioni:

plasma - plasma/ossitaglio - solo ossitaglio, equipaggiabile fino ad un massimo di 2 carrelli.

La flessibilità e versatilità della LINEASTAR permettono una riduzione drastica dei costi di taglio nelle lamiere di formato standard.



Controllo numerico



Versione plasma/ossitaglio

### VANTAGGI

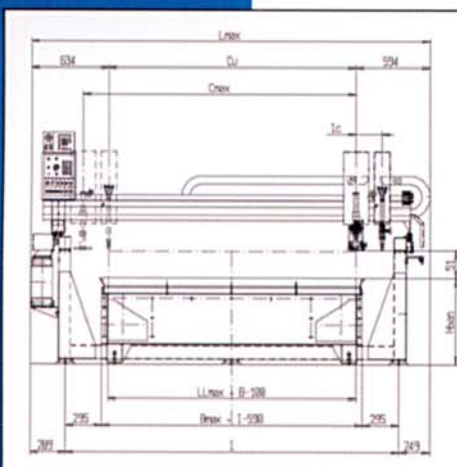
- Controllo numerico Burny 1400 o Burny 1250 a seconda della macchina in versione plasma/ossitaglio o solo plasma
- Libreria di 50 figure parametriche standard
- Trasmissione dati via DNC RS232
- Elevata precisione di posizionamento grazie all'impiego di componenti di alto standard qualitativo
- Applicazione plasma fino a 100 Amps
- Carrello plasma completo di: posizionamento automatico iniziale, controllo altezza costante e anticollisione

### OPZIONI

- Accensione automatica per il cannello ossitaglio
- Tastatore capacitivo per controllo altezza costante del cannello ossitaglio
- Software di programmazione CAD/CAM
- Banco di aspirazione fumi
- Sistema di filtrazione fumi



Libreria di 50 figure standard



CARATTERISTICHE TECNICHE (TECHNICAL FEATURES) LINEASTAR					
INTERASSE	I	mm	2290	2690	Rail span
CORSA UTILE CON DUE UTENSILI (UNO SUL MASTER + UN CARRELLO ASSERVITO)	Cu	mm	1500	2000	Cutting width master + one slave
CORSA MASSIMA CON TRE UTENSILI (DUE SUL MASTER + UN CARRELLO ASSERVITO)	Cmax	mm	1700	2200	Maximum Width
LUNGHEZZA UTILE DI TAGLIO CON 4500mm DI BINARIO		mm		3000	Cutting length with 4000 mm. Track
NUMERO max. CARRELLI	Nr.		2	2	Max number of carriages
INTERASSE MIN. CANNELLI	lc	mm		210	Minimum distance between carriages
SPESSORE MASSIMO DI TAGLIO CON UN CANNELLO	S1	mm		200	Max cutting thickness (1 single torch)
SPESSORE MASSIMO DI TAGLIO CON TUTTI I CANNELLI	St	mm		100	Max cutting thickness (all torches)
<b>INGOMBRI MACCHINA</b>					
LARGHEZZA MASSIMA	Lmax	mm	2628	3228	Machine dimensions
PROFONDITA' MASSIMA (LATO ARMADIO)	Pmax	mm		1500	Depth
ALTEZZA	Hmax	mm		2000	Height
ALTEZZA BANCO	Hban	mm		650	Cutting table height
VELOCITA' RAPIDA	Vmax	mm/min.		6000	Positioning speed
GAS UTILIZZABILI			PROPANO-METANO-ACETILENE (Acetylene - Propano - natural gas)		Fuel gases
PLASMA ABBINABILI			SI		
POWER MAX1250			SI		POWER MAX1250
POWER MAX1650			SI		POWER MAX1650
ALIMENTAZIONE ELETTRICA	Volt.		220 v. monofase 50Hz		Main voltages
POTENZA INSTALLATA	Kw		(SOLO MACCHINA) 2.5 Kw		Power

**Soitaab Impianti srl**

Via E. Brigatti 75 - 20050 Ronco Briantino (MI)

Tel. 0396079131 - Fax 0396079119 www.soitaab.com



Cutting at the highest levels