

*Weldtronic*®

**SYNTH 215-315-415**

GRUPPI SEMIAUTOMATICI A FILO CONTINUO PER SALDATURA MIG/MAG CON  
TRAINAFILO SEPARATO

POSTES SEMI-AUTOMATIQUES POUR LA SOUDURE EN MIG/MAG AVEC DEVIDOIR  
SEPRE

MIG/MAG WELDING MACHINES - SEPARATE WIRE FEEDER MODELS

MIG/MAG SCHWEIßANLAGEN MIT ABNEHMBAREM DRAHTVORSCHUB



## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- 30 posizioni di regolazione
- Induttanza a 2 posizioni (acciaio/inox)
- Motore trainafile a 2 o 4 rulli
- Selettore 2/4 tempi
- Temporizzatore di chiodatura
- Fascio cavi generatore/alimentatore da m 4
- Arresto automatico dopo 4 minuti di pausa
- Circuiti ausiliari separati fisicamente dalle parti di potenza e dal flusso della ventilazione
- Cavo di alimentazione da m 5
- Protezioni termostatiche
- Avvolgimenti in rame
- Ruote per una facile movimentazione

## CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

- 30 positions de réglage tension
- Self à 2 sorties (acier/alu)
- Dévidoir 2 ou 4 galets
- Bouton sélecteur 2t, 4t
- Temporisateur de pointage
- Faisceau générateur/dévidoir de 4 mètres
- Arrêt automatique après 4 minutes de pause
- Circuits auxiliaires séparés physiquement des composants de puissance et du flux de l'air
- Câble d'alimentation de 5 mètres
- Protections thermostatiques
- Enroulements en cuivre
- Roues pour un déplacement facile

## MAIN FEATURES

- 30 current settings
- 2 outlets smoothing choke (steel/inox)
- 2 or 4-roll wire drives
- Man./auto switch
- Arc spot timer
- 4 m cable packings (power source to wire feeder)
- Automatic stop after 4 minutes pause
- Auxiliary circuitry physically separated from power assembly and air flow
- 5 m line cable
- Thermostatic protections
- Copper windings
- Wheels for easy handling

## HAUPTEIGENSCHAFTEN

- 30 Einstellpositionen
- Drosselspule mit zwei Positionen (Stahl/Inox)
- Vorschubkoffer mit 2 oder 4 Rollenantrieb
- 2 Takt/4 Takt Schalter
- Zeitregler für Punktschweißung
- Zwischenschlauchpaket 4m lang
- Automatische Abschaltung nach 4 minütiger Schweißpause
- Hilfsteile körperlich getrennt von Kraftteile und Luftfluß
- Primärkabel 5m
- Thermoschutz
- Kupferwicklungen
- Große Räder zum problemlosen bewegen

**COMANDI ALIMENTATORE FILO/PANNEAU DE CONTROLE DEVIDOIR  
WIRE FEEDER CONTROL PANEL/BEDIENELEMENTE FÜR VORSCHUBGERÄT**



**COMANDI GENERATORE/POWER SOURCE CONTROL PANEL  
PANNEAU DE CONTROLE GENERATEUR/BEDIENELEMENTE FÜR GENERATOR**





Alimentatori filo a 2 o 4 rulli  
*Dévidoirs 2 ou 4 galets*  
 2 or 4-roll wire feeders  
*Vorschubkoffer mit 2 oder 4 Rollen*

## ACCESSORI A RICHIESTA

- Torce aria da 3 o 4 metri
- Cavo di massa da 4 metri con morsetto
- Riduttore di pressione
- Adattatore per Push-Pull
- Voltmetro e Amperometro digitale con funzione di "Hold"
- Soft-start filo proporzionale alla velocità preimpostata
- Copribobina

## OPTIONS

- *Torches à air de 3 ou 4 mètres*
- *Pince de masse de 4 mètres*
- *Détendeur*
- *Adaptateur Push-Pull*
- *Voltmètre et Ampèremètre digital avec fonction de "Hold"*
- *Soft-start du fil proportionnel à la vitesse préimposée*
- *Protège bobine*

## OPTIONALS

- 3 or 4 m air cooled guns
- 4 m ground cable with ground clamp
- Gas pressure gauge
- Push-Pull adaptor
- Digital Voltmeter and Ammeter with "Hold" function
- Wire Soft-start proportional to preset speed
- Wire reel cover

## OPTIONEN

- Luftgekühlter Brenner 3-4m lang
- Massekabel 4m lang mit Klemme
- Druckminderer
- Anschluß für Push-Pull
- Digitale Volt-und Amperemeter mit "Hold" Funktion
- Draht Soft-start proportionell mit der vorgewählten Drahtgeschwindigkeit
- Drahtspulenhäube

Caratteristiche tecniche	Données techniques	Technical data	Technische Daten	SYNTH 215	SYNTH 315	SYNTH 415
Alimentazione trifase	Alimentation triphasée	Three-phase input voltage	Dreiphasen Eingangsspannung	V	230-400 (50-60 Hz)	
Corrente assorbita al 60%	Consommation de courant à 60%	Current consumption at 60%	Stromaufnahme bei 60%	A	16 - 9.3	26 - 15
Potenza assorbita al 60%	Puissance à 60%	Power consumption at 60%	Leistung (60%)	KVA	6.4	9.8
Potenza assorbita al 100%	Puissance à 100%	Power consumption at 100%	Leistung (100%)	KVA	4.1	7.5
Tensione secondaria	Tension à vide	Output voltage	Leerlaufspannung	V	14 ÷ 30	15.4 ÷ 40.3
Campo di regolazione	Plage de réglage	Current range	Strombereich	A	40 ÷ 215	40 ÷ 315
Corrente massima al 60%	Intensité de soudage maxi. à 60%	Max. Output Current (60%)	Höchststrom bei 60%	A	215	315
Corrente massima al 100%	Intensité de soudage maxi. à 100%	Max. Output Current (100%)	Höchststrom bei 100%	A	160	240
Classe di temperatura	Classe	Class	Isolationsklasse		F	
Classe di protezione	Protection	Protection	Schutzart		IP 21	
Norme	Normes	Regulations	Normen		EN 60974-1 EN 50199	
<b>Alimentatore filo</b>	<b>Dévidoir</b>	<b>Wire feeder</b>	<b>Vorschubkoffer</b>			
Gamma di velocità	Gamme de vitesse	Speed range	Geschwindigkeitsbereich	mpm	2 ÷ 24	
Ø fili utilizzabili	Diamètres des fils admissibles	Admitted wires dia.	Verwendbare Drahtdurchmesser	mm	0.8 - 1.0 (1.2 Al)	0.8 - 1.0 (1.6 Al)
Alimentazione	Alimentation	Input voltage	Eingangsspannung	V	24 & 42	24 & 42
<b>Pesi</b>	<b>Poids</b>	<b>Weights</b>	<b>Gewichte</b>			
Generatore	Générateur	Power source only	Generator	Kg	135	155
Alimentatore filo	Dévidoir	Wire feeder	Vorschubkoffer	Kg	20	20
Generatore con alimentatore	Générateur complet avec dévidoir	Power source and wire feeder	Generator und Vorschubkoffer	Kg	155	175
<b>Dimensioni</b>	<b>Encombrement</b>	<b>Overall dimensions</b>	<b>Abmessungen</b>			
Generatore	Générateur	Power source only	Generator	cm	90x55x110(H)	
Alimentatore filo	Dévidoir	Wire Feeder	Vorschubkoffer	cm	50x37x37 (H)	
Generatore con alimentatore	Générateur complet avec dévidoir	Power source and wire feeder	Generator und Vorschubkoffer	cm	90x55x147(H)	

# Weldtronic®

- MIG/MAG & PULSED-MIG WELDING EQUIPMENTS
- DC & AC/DC TIG WELDING MACHINES
- DC COATED ELECTRODE POWER SOURCES
- INVERTER ARC WELDING MACHINES
- PLASMA CUTTING INVERTERS

## DISTRIBUTED BY

